



AQUATHERMICA COM UM TROCADOR DE CALOR

# AQUATHERMICA 200 S

|   |   |
|---|---|
| TIN   | 305277  |
| Gama  | 194   |
| Isolamento (pu rígido)                                      | 50 mm   |
| Classificação energética                                    | A+  |
| Máxima temperatura de trabalho                              | 75 °C   |
| Pressão máxima de trabalho                                  | 8 bar   |
| Diâmetro  | 630 mm  |
| Tempo de aquecimento  | 8:59 h:min  |
| Perfil de carga declarado                                   | L   |
| Potência resistência  | 1.5 kW  |
| Potência máxima absorvida mediante bomba de calor           | $0.663 + 1.5 \text{ (e-heater)} = 2.163 \text{ kW}$ |
| Alcance da temperatura do ar absorvido (min-max) (90% R.H.) | -10 ÷ 43 °C   |



|  |  |
|--|--|
| Frequência   | 50 Hz  |
| Consumo anual de eletricidade em kWh sob condições climáticas médias | 811.7 kWh  |
| Potência   | 230 V  |
| Compressor   | Rotativo   |
| Alcance da temperatura do ar da permanência da instalação (min-max)  | -10 ÷ 43 °C  |
| Proteção do compressor   | Thermal circuit breaker with automatic reset   |
| Corrente max. da bomba de calor                                      | 3.1 + 6.5 (e-heater) = 9.6 A   |
| Tipo de proteção do circuito termodinâmico                           | Safety pressure switches with automatic reset; [high / low pressure 2.5 / 0.1 MPa]                                 |
| Proteções de sobrecarga necessárias                                  | 16 A T fuse / 16 A automatic switch, characteristic C (to be expected during installation on power supply systems) |
| Ventilador   | Centrífugo   |
| Máxima temperatura elegível em modo ECO                              | 65 °C  |
| Proteção interna   | Single safety thermostat with manual reset on a resistive element  |
| Caudal de ar nominal   | 314 m³/h   |
| Máxima presión de carga disponible                                   | 50 Pa  |
| Proteção del motor   | Internal thermal circuit breaker with automatic reset  |
| Condensador  | Wrapped externally, not in contact with water  |
| Superfície da serpentina de sistema solar                            | 1.0 m²   |
| Superfície da serpentina de sistema de energia auxiliar              | N/A m²   |
| Peso de transporte   | 112 kg   |
| Potência sonora LW(a)  | 53 dB(A)   |



Ciclo automático de desinfeção anti-legionella

YES